

# ジルコニア式 O<sub>2</sub>センサー TB-II G シリーズ



## 特長

- セルは多重に保護されており、  
腐食性ガスに強く、長寿命(2年保証※)
- 炉壁、煙道壁に直接取付
- 構造シンプル、メンテナンス容易
- 対象設備により最適なアクセサリを用意
- 長期安定測定
- 燃料過剰時 -O<sub>2</sub>%表示

## 用途例

- ボイラー
- 鉄鋼 (コークス炉からCGLまでの各プロセス)
- 非鉄 (溶解炉から熱処理までの各プロセス)
- 窯業関係各種燃焼炉
- 都市ごみ他各種焼却炉
- その他高ダスト高温ガス

etc.

## エコアゼット TB-II G シリーズ

TB-II G シリーズは、高温の燃焼排ガスを連続して測定できる構造を有しています。

ガス吸引は、自圧、流速利用、エアアスピレーター等測定対象に合わせたアクセサリを用います。

測定条件に合わせ各種コントロールユニット※が用意されています。

※通常、0-28C または 0-48 が対応します。(別紙コントロールユニットカタログご参照)

## 仕様

測定範囲	-20~25%O <sub>2</sub>
直線性	±1%FS 以内 (0~25%O <sub>2</sub> )
再現性	±1%FS 以内 (0~25%O <sub>2</sub> )
応答速度	90%応答 10 秒以内 (高濃度側へ振れる場合)
ドリフト	±2%FS 以内/週
サンプル吸引	アスピレーターブロック、ガイドプローブによる吸引
サンプル圧力	0±5KPa (アクセサリによる)
サンプル温度	0~700℃ (ガイドプローブ使用の場合)、0~1350℃ (アスピレーターブロック使用の場合) 300℃ MAX. (センサー単体)
暖機時間	約 20 分
オプション	防雨カバー

※仕様は改良の為断り無く変更することがあります。

※2年保証について

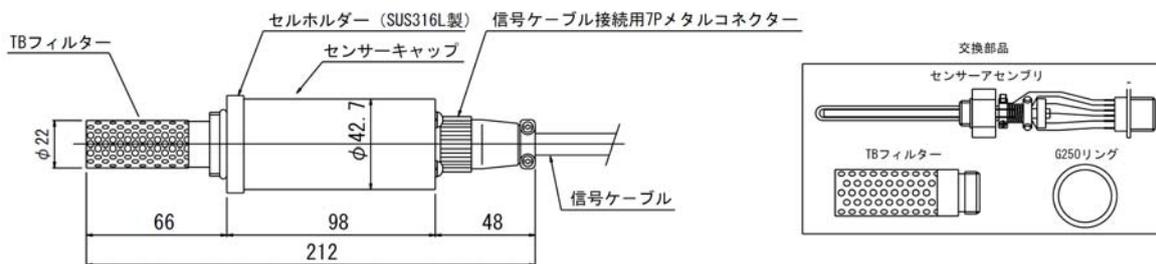
・保証範囲は弊社納入機器に限ります

・フィルター、Oリング等消耗品は除きます

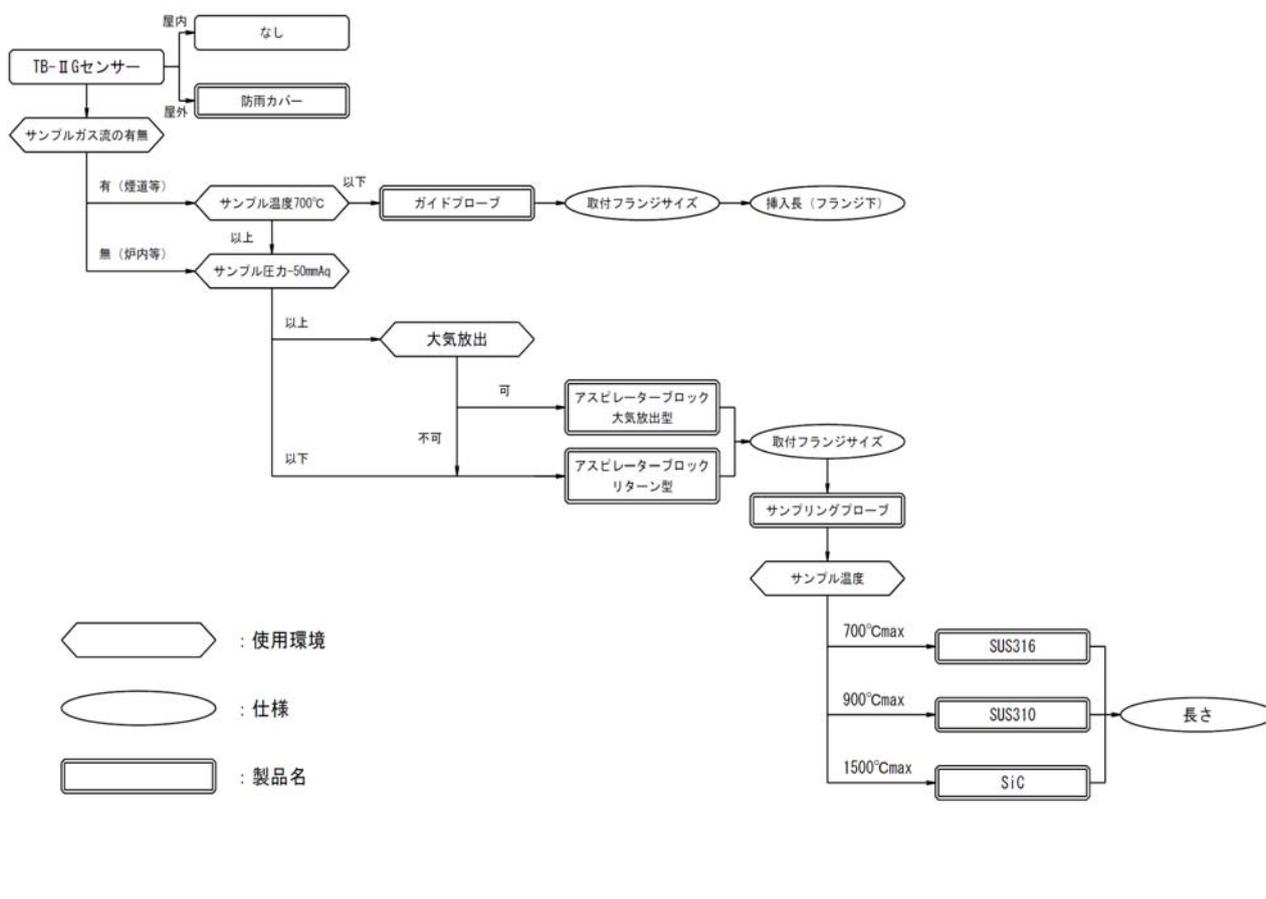
・サンプル中に強酸性、強アルカリ性、腐食性ガス等が含まれる場合、保証外になることがあります

## 外形図 & アクセサリー選択フローチャート

### 外形図



### アクセサリ選択フローチャート



### お問い合わせは

第一熱研株式会社

〒659-0026 兵庫県芦屋市西蔵町 13-22

TEL 0797-31-2410 / FAX 0797-31-8951

URL <http://www.daiichinekken.co.jp>

E-mail [info@daiichinekken.co.jp](mailto:info@daiichinekken.co.jp)